

Systemlösungen genau fokussiert.



Systemlösungen genau fokussiert.

FOCOSY GmbH
Birlenbacher Str. 19-21
57078 Siegen

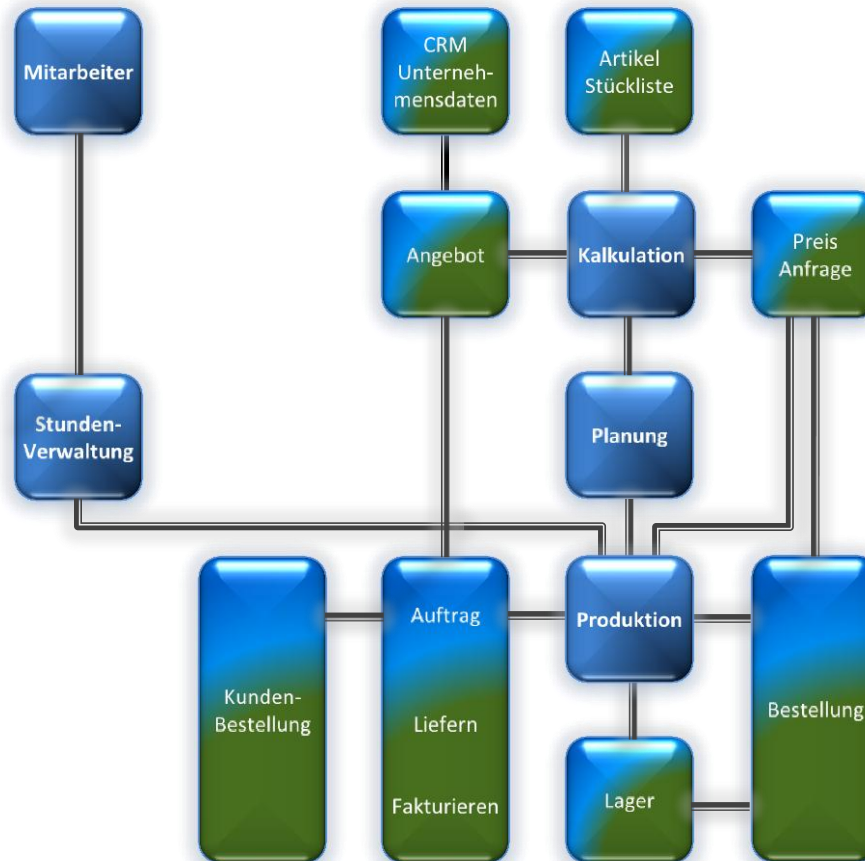
Tel: 0271 / 8095674-0 Fax.: 0271 / 8095654-9

www.focosy.de / info@focosy.de

Verwendung-auch Auszugsweise-nur mit schriftlicher Genehmigung

WaWi und ERP Bausteine

ERP Bausteine



Software für KMU Betriebe mit 5-150 Mitarbeiter

Potentielle Anwender der Software sind Unternehmen der:

- Metallbranche
- Zulieferindustrie
- Maschinenbau
- Blechbearbeitung und Verarbeitung
- Formenbau
- Anlagenbau
- Werkzeugbau
- Oberflächentechnik
- Wärmebehandlung

BBO (Budgettieren, Beobachten, Optimieren)

Produktivität (= Stunden direkt / (direkt + indirekt))



	direkte Produktion (bezahlt)	indirekte Produktion	Abwesenheitsstunden
Abteilung Produktion	CNC drehen	Aufräumen, Säubern	Urlaub Krank Feiertage
	CNC fräsen	Besprechung	
Drehen	Störung		
Fräsen	Messraum		
Kanten/Biegen	Produktionsleitung		
Manuelle Bearbeitung	Schulung		
Montage	Verlust-Stunden:		
Konstruktion (bezahlt)	Reparatur		
	Garantie		
	Wartezeiten		
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>			
Abteilung Büro/Verwaltung	Büro, Verw., Arb.vorbereitung (indir.)		
	Verwaltung		
	Arbeitsvorbereitung		
	Zeichnen		
	Einkauf, Verkauf, Direktion, etc.		
	anwesend		abwesend

Programmgruppen

Unternehmensmanagement

- Unternehmensdaten
- Kundendaten
- Lieferantendaten

Basisprozesse

- Angebotsverwaltung
- Kalkulationsverwaltung
- Auftragsverwaltung
- Produktionsverwaltung, Produktionsauftrag
- Bestellverwaltung (Materialbeschaffung, Materialhandhabung, Lagerverwaltung)
- Stundenverwaltung
- Lieferung der Waren (Verpackung, Auslieferung, Transport)
- Fakturieren

Programmgruppen

Stundenverwaltung

- Personalplanung
- Zeiterfassung
- Personaldaten

Produktion/Planung

- Produktionsverwaltung
- Bearbeitungen
- Bedarfslisten
- Materialien
- Ressourcenplanung
- Prozesstabellen
- Kapazitätsübersicht
- Ressourcentabellen

Programmgruppen

BBO und Controlling

- BBO Übersicht
- Prozesstabellen
- Stammtabellen
- Rechnungswesen (DATEV-Schnittstelle)
- Unternehmenskennzahlen
- Ergebnisrechnung
- Kostenstellenrechnung
- Produktkostenrechnung

Wie verbessere ich meinen Nettoertrag

Der Ertrag kann erst zuverlässig ermittelt werden, wenn man seine Kosten genau analysiert hat.

Dazu sind folgende Maßnahmen notwendig:

- Korrekte und detaillierte Zeiterfassung
- Transparente Lagerverwaltung
- Korrekte Erfassung/Zuordnung von Fremdfertigungen
- Zuverlässige Stundensätze

BBO = Budgettieren Beobachten Optimieren

Budgettieren = Planzahlen für direkte und indirekte Stunden pro Mann und Maschine anlegen

Beobachten = Regelmäßig die Planzahlen mit den tatsächlich angefallenen Stunden vergleichen

Optimieren = Engpässe, Probleme aufspüren und lösen/verbessern



Transparente Kosten

Wenn die Kosten transparent sind, kann ein zuverlässiger Vergleich gemacht werden zwischen:

Vorkalkulation und Nachkalkulation = Produktionsresultat

Umsatz und Nachkalkulation = Verkaufserlös

Aus den ermittelten Werten können Schlussfolgerungen gezogen werden, wie z.B.:

- Artikel, die strukturell Verluste einbringen
- Maschinen mit falschen Planzahlen
- Mitarbeiter mit zu vielen indirekten Stunden
- Kunden, die eine zu geringe Gewinnspanne zulassen
- usw.

Über unterschiedliche Dokumente kann man die hier genannten Aspekte visualisieren. Selbstverständlich sollten jedoch zunächst die Einrichtung und die Prozesse geregelt sein.

Wie erreiche ich eine höhere Maschinenauslastung

Wenn man eine Maschinenplanung verwendet, wird transparent welche Aufträge für welche Maschinen geplant sind. Der Planer kann die Auslastung optimieren, da er schon frühzeitig einen Eindruck von den Kapazitäten und Problemen/Engpässen erhält:

- Liegt das Material rechtzeitig vor?
- Kommen die Produkte von den Fremdfertigungen rechtzeitig zurück?
- Was ist mein Rückstand?
- Wie ist der Fortschritt des Auftrags?
- Muss ich Überstunden einplanen?
- usw.

Welchen Stand haben meine halbfertigen Arbeiten

Wenn man Halbfabrikate im Lager verwaltet, müssen die Stammdaten der Artikel korrekt eingerichtet werden. Dabei muss man an folgende Aspekte denken:

- Einkauf-/Produktionsartikel
- Auftragsgesteuert / Vorratsgesteuert
- Mindestvorrat / Seriengröße / Bestellmenge
- Fremdfertigungen

Zusätzlich sollten die entsprechenden Stücklisten korrekt aufgebaut und optimiert werden.

Wenn sämtliche Schritte ausgeführt wurden, kann man über die Vorratsbedarfsliste eine zutreffende Empfehlung aussprechen. Wenn man die Planung verwendet kann man schon für einen zukünftigen Zeitraum den Bedarf ermitteln (welche Produkte muss ich in den kommenden Monaten herstellen/einkaufen).

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Systemlösungen genau fokussiert.



Systemlösungen genau fokussiert.

FOCOSY GmbH
Birlenbacher Str. 19-21
57078 Siegen

Tel: 0271 / 8095674-0 Fax.: 0271 / 8095654-9

www.focosy.de / info@focosy.de

Verwendung-auch Auszugsweise-nur mit schriftlicher Genehmigung